

1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Alliage binaire composé d'Étain et de plomb. Code article : SN965AGFP
EN ISO 9453:2006(F) : **N°703**
EN ISO 3677b : **S-Sn96Ag4**

2 - CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES :

- 2.1. Teneur en Étain : $96,5 \pm 1, \%$
- 2.2. Teneur en Argent : $3,50 \pm 1, \%$
- 2.3. Étain de première fusion – 99,99 %
- 2.4. Tableau des impuretés maximum :
Voir tableau norme ISO 9453

3 - CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES :

- 3.1. Intervalle de fusion : Eutectique à 221 °C
- 3.2. Poids spécifique : 7,3
- 3.3. Forme : Fil - Barres - Baguettes
Autre : nous consulter.

4 - CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI :

- 4.1. Température d'utilisation : - Vague : 270°C à 280°C.
- Creuset : 350°C à 450°C.
- Utilisation du décapant TinStainFlux recommandé.

5 - CARACTÉRISTIQUES DIVERSES :

- 5.1. Conditionnement : Bobines plastique 150 g, 250 gr, 500 g, 1 kg, 5 kg.
- 5.2. Assurance qualité : Pour chaque livraison, un certificat de conformité à la norme ISO 9453 peut être fourni sur simple demande.
- 5.3. Stockage : 3 ans dans l'emballage d'origine à température ambiante.

