

Normes

EN 17672	Ni 600
EN 1044	Ni101

Composition chimique standard (%)

Ni	Si	Co	B	Fe	Cr	C
Bal.	4.50	0.10	3.00	4.50	14.00	0.60<>0.90

Propriétés physiques de l'alliage

Intervalle de Fusion	Densité	Température de travail
980 <> 1060 °C	5	1150°C

Cet alliage a été obtenu par atomisation à l'azote (N²). Granulométrie sphérique < 106 µm

Fonctions et applications

Alliage de nickel en poudre destiné au brasage haute température. Brasage, traitement de surface, applications pour céramiques, verre, bois, aciers. Très bonne résistance à l'oxydation

Conseils de préparation des pièces

Les pièces doivent être exemptes de toutes graisses et corps étranger. Il est préconisé de nettoyer les pièces à la vapeur.

Conseil de Stockage

La poudre doit être stockée dans un endroit sec à température ambiante.