

|               |                       |              |
|---------------|-----------------------|--------------|
| <b>NORMES</b> | ISO 17672 .....       | Ag 272       |
|               | EN ISO 3677/1995..... | B-Ag72Cu-780 |
|               | AWS .....             | BAG-8        |
|               | EN 1044.....          | AG 401       |
|               | BS 1845 .....         | AG7          |
|               | DIN 8513 .....        | L-Ag72       |
|               | IS 2927 .....         | BACuAg3      |

**SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME**

| Valeurs de la norme | Composition % |             |   |    |    |    |    |    | STANDARDS |
|---------------------|---------------|-------------|---|----|----|----|----|----|-----------|
|                     | Cu            | Ag          | P | Sn | Si | Zn | Ni | Cd | Code      |
| <b>ISO 17672</b>    | 27,0<>29,0    | 71,0<>73,00 |   |    |    |    |    |    | Ag 272    |

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

| Valeurs de la Spécification | Composition % |             |   |    |    |    |    |    | Spec AI |
|-----------------------------|---------------|-------------|---|----|----|----|----|----|---------|
|                             | Cu            | Ag          | p | Sn | Si | Zn | Ni | Cd | Code    |
| Ag72Cu                      | 27,0<>29,0    | 71,0<>73,00 |   |    |    |    |    |    | Ag72Cu  |

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

|                             |                                       |              |
|-----------------------------|---------------------------------------|--------------|
| <b>PROPRIETES PHYSIQUES</b> | Rm MPa /mm <sup>2</sup> à 20 °c ..... | 350          |
| <b>DE L'ALLIAGE</b>         | A % à 20 °c .....                     | NC           |
|                             | Intervalle de fusion .....            | 780 - 780 °C |
|                             | Densité .....                         | 10           |

**CONTROLE QUALITE** (Sur demande) Indication de la norme en vigueur et du lot sur chaque baguette.  
(Sur demande) Certificat selon EN 10204 – 2.2 Composition du lot.

**TELECHARGEMENT** FDS A télécharger N° 337. Toutes nos fds sur le site <https://brasage.com>

**(FDS & FT)**FT A télécharger sur <https://brasage.com/ft-fds/ft>. Onglet Espace clients.**ENROBAGE****QUALITE****: NON DISPONIBLE****REGLEMENTATION**CLP (1272/2008) : [Conforme](#)Reach : [Conforme](#)RoHS/CERoHS : [Conforme](#)DESP : [Conforme](#)GHS (2007-2011) : [Conforme](#)ErP-2009 : [Conforme](#)**Système de classification : selon le règlement CE N° 1272/2008 CLP**

Symbole : Aucun

Indications de danger : Aucun

**Phrases H** : Aucune**Phrases P** :**P260** – Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.**P270** – Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.**P280** – Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage.**P285** – Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire.**(prévoir une aspiration des fumées au poste de brasage)****Marquage selon les directives CEE:**

Le produit est classé suivant la réglementation des produits dangereux des directives CE

**Niveau de Gravité du risque Chimique selon OPER@**

Le niveau de gravité du risque est de : 10

**Gravité faible** : valeur de A = 4, valeur de B = 2, valeur de C = 0, valeur de D = 5.