

8 Bis, Rue Gutenberg  
Z.I. La Marinière  
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50  
Fax : 01.69.11.50.51

Email : [contact@brasage.com](mailto:contact@brasage.com)  
Site Web : [www.brasage.com](http://www.brasage.com)

---

<b>NORMES</b>	EN ISO 17672:2016 ..... AG 450
	ISO 3677 ..... B-Ag50CuZnNi - 660/705
	AMS ..... 4788

---

**FORMULE OU COMPOSANTS** Ag : 49 à 51 Cu : 19 à 21 Zn : 27 à 29 Ni : 1 à 3  
(Valeurs indicatives %)

**PROPRIETES PHYSIQUES  
DE L'ALLIAGE**

Intervalle de fusion ..... 660 - 705 °C  
Densité ..... 9,3

---

**ASPECT ET CONDITIONNEMENT**

Enrobage	hors standard
Dimension	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10
Emballage	Par 250 g, 500 g, 1 kg, 5 kg, 10 kg

**CONTROLE QUALITE**

(Sur demande) Indication de la norme et du lot sur chaque baguette.  
(Sur demande) Certificat de composition du lot. Type 3.1  
(Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme  
(Sur demande) Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.

---

**FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)** A télécharger sur [www.brasage.com](http://www.brasage.com). Onglet Espace clients.

---

DECAPANTS PATEUX : CarboFlux NT - MaxiFlux H  
COMPATIBLES POUDREUX : SuperFlux - SuperFlux MX -

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.