

FICHE TECHNIQUE TECHNICAL DATA SHEET

Page 1 / 2 imprimé le 19.01.23 Révision n° : 3 Date : 19/01/2023 Remplace : Rev 2

530

NORMES EN ISO 3677/1995...... B-Cu38ZnAg - 680/765

Abrégé

DIN 8513 L-Ag 30 AWS A5.8/AWS A5.8M B Ag - 20 ISO 17672 : 2016 Ag 230

SPECIFICATIONS DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME / ISO 17672/2016

Valeurs de la norme	ISO 17672 : 2016 - Tolérances								
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Ni	Code		
Composition %	29,0<>31,0	37,0<>39,00	30,0<>34,0		< 0,05		Ag 230		
Dimensionnel	Diamètre: Extrusion +/- 0,3 mm Tréfilage +/- 3 % – Long +/- 5 mm								

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication / Alliages Industries

Valeurs de la Spécification	ALLIAGES INDUSTRIES - Tolérances							
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Ni		Code
Composition %	29,0<>31,0	37,0<>39,00	30,0<>34,0		<0,05			530
Dimensionnel	Diamètre: Extrusion +/- 0,3 mm Tréfilage +/- 3 % – Long +/- 5 mm							

Etalon testé chimiquement en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande. Hors tolérances dimensionnelles pour les produits non concernés par la norme.

PROPRIETES PHYSIQUES Rm MPa /mm² à 20 °c 380<>430

Intervalle de fusion 680 - 765 °C

Alliage stabilisé, absence de bouillonnement. Sans Dégazage.

Méthode de fabrication Tréfilage/Alliage -Extrusion directe/enrobage.

email: contact@brasage.com Site Web: www.brasage.com Fiches Techniques



FICHE TECHNIQUE TECHNICAL DATA SHEET

Page 2 / 2 imprimé le 19.01.23 Révision n°:3 Date: 19/01/2023 Remplace: Rev 2

530-fr-3

530

TELECHARGEMENT

(FDS & FT)

FDS A télécharger N°500. Toutes nos fds sur le site https://brasage.com FT A télécharger sur https://brasage.com/ft-fds/ft. Onglet Espace clients.

FLUX RECOMMANDES

CarboFlux NT ou MaxiFlux H (Pâtes) & SuperFlux NT (Poudre)

REGLEMENTATION

CLP (1272/2008) : Conforme Reach : Conforme RoHS/CERoHS : Conforme **DESP** : Conforme : Conforme GHS (2007-2011) ErP-2009 : Conforme

: Conforme à cette date. (voir haut de page) **Todd Frank**

Classification Suivant CE N° 1272/2008 CLP

Indications de danger : Aucuns

Phrases P:

P261 - Eviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.

P264 – Se laver soigneusement les mains après manipulation.

P271 - Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.

P280 - Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. P304+P340 - EN CAS D'INHALATION : Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer.

P312 - Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise.

Fiches Techniques email: contact@brasage.com Site Web: www.brasage.com