

NORMES

Agrément ATG Certification (Voir certificat en bas de page)


 Repère N°1584 (Validité 12/2024) voir certificat en page 3
voir rubrique certificat sur www.brasage.com : Agrément ministériel

AFNOR 81-362 (2013) CuP 291

Code douane 74082100

Selon Règlement CLP Aucun danger

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Cu	Ag	P	Sn	Si	Zn	Ni	Autres	Code
NFA 81-362	Bal	5,8<>6,2	7,0<>7,5				0,05-0,15	0,1	CuP 291

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

Valeurs de la Spécification	Composition %								Spec AI
	Cu	Ag	p	Sn	Si	Zn	Ni	Autres	Code
106Ni	Bal	5,8<>6,2	7,0<>7,5				0,05-0,15	0,1	106Ni

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Cd 0,010, Pb 0,025

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme NFA 81362Certificat disponible sur demande.

La plupart des métaux d'apport au cuivre-phosphore sont assez fluides pour permettre le brasage à une température bien inférieure au liquidus.

Il est fortement déconseillé d'utiliser ces alliages pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel.

PROPRIETES

Température min de brasage (note 1) 710 °C

PHYSIQUES

A % à 20°C 8

DE L'ALLIAGE

Intervalle de fusion 645 - 725°C

FORMES Dimensions : Baguettes Long, 500 mm, 350 mm, 330 mm ou fil.
Diamètre : 20/10

CONTROLE QUALITE (Obligatoire) Indication du numéro d'agrément sur chaque étui .
(Obligatoire) Indication de la norme et du lot sur chaque baguette.

DECAPANTS PATEUX : CarboFLUX NT Gaz Repère ATG N°1584 (**obligatoire**)
POUDREUX : **NON AUTORISE**
ENROBAGE : **NON AUTORISE**

Méthodes de nettoyage des résidus de décapant : Les sels de potassium contenus dans les flux sont dissous à 99,99 % par lavage en solution alcaline très chaude utilisée en bains (régulièrement vidangés).

Diluer abondamment avec de l'eau. Recueillir les liquides à l'aide d'un produit absorbant. Il est possible de neutraliser ces sels par une solution de carbonate de sodium. Dans ce cas ne pas fermer hermétiquement lors de l'opération. En cas d'élimination insuffisante, ces sels demeurent sur les pièces en provoquant des tâches blanchâtres. Ces sels sont stables, il n'y a donc pas d'hydrolyse et de risque de corrosion galvanique par formation d'un courant électrique.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS) [FDS N°5001](https://brasage.com/fr/ft-fds/fds) [HTTPS://BRASAGE.COM/FR/FT-FDS/FDS](https://brasage.com/fr/ft-fds/fds)

Système de classification : selon le règlement CE N° 1272/2008 CLP

Symbole : Aucun

Indications de danger : Aucun

Phrases H : Aucune

Phrases P :

P260 – Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.

P270 – Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

P280 – Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage.

P285 – Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire.
(prévoir une aspiration des fumées au poste de brasage)

**CERTIFICAT**
Certificate

N° 1584-R4

Numéro repère ATG : **1584**
ATG identification number

En application des Règles de Certification ATG Général et des Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre visées par les Spécifications ATG B.521 et B. 524, CERTIGAZ atteste de la conformité du (des) produit (s) décrits ci-dessous à ces Règles de Certification. Ce certificat ne peut préjuger des décisions éventuelles qui seraient prises au cours de la validité du présent certificat suite aux vérifications réalisées.

La liste à jour des produits certifiés par titulaire est disponible auprès de CERTIGAZ ou sur son site internet www.certigaz.fr.

According to the Certification Rules ATG General and to the current ATG-Brasures Certification Rules applicable to filler alloys and fluxes used for capillary brazing and braze welding of steel and copper gas pipes covered by the Specifications ATG B.521 and B.524, CERTIGAZ certifies that the products described here after comply with these Certification Rules. This certificate cannot prejudge decisions which should be taken during the validity of the certificate at the review of the results of control.

The update list of the brand's holders and certified products is available at CERTIGAZ or on its website www.certigaz.fr.

La société :
*Head Office***ALLIAGES INDUSTRIES**
8 bis, rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE
FRANCE

est autorisée à utiliser la marque ATG pour le couple alliage d'apport/flux suivant :
is authorized to use the ATG mark for the following couple

Marque commerciale :
*Trademark***ALLIAGES INDUSTRIES**Référence commerciale de l'alliage :
*Trademark of the filler metal***106Ni Gaz**Forme de livraison :
*Form of delivery***Baguette, fil (bobine, couronne), préforme (anneau)**
*Rod form, coils, rings*Référence commerciale du flux :
*Trademark of the flux***CARBOFLUX NT**Utilisation : **Brasage capillaire fort des tuyauteries de gaz en cuivre**
*Type of use Capillary hard brazing for copper gas pipe*Selon : **ATG B-524-3 (03/2009) et son amendement A1 (06/2011)**
According to standards

En vertu de la présente décision, CERTIGAZ accorde le droit d'usage de la marque ATG à la société qui en est bénéficiaire pour les produits visés ci-dessus dans les conditions définies par les Règles de Certification de la marque ATG et des Règles de Certification ATG-Brasures, en vigueur.

Under this decision, CERTIGAZ grants the right to use the ATG mark to the company which is the beneficiary for the above products covered under the applicable ATG General Rules and the ATG-Brasures Certification Rules, in force.

Ce certificat est valide jusqu'au 12 décembre 2024. Il annule tout certificat antérieur. SL
Validity date: December 12th, 2024. It cancels any previous certificate.

Fait à Puteaux, le 13 décembre 2021

Claudie CANON
Directeur GénéralAccréditation
N°S-0042
Portée disponible
sur www.cofrac.fr

Toute reproduction de ce certificat doit être dans son intégralité. *Reproduction of this certificate must be in full.*
CERTIGAZ SAS • 1 rue du Général Leclerc • CS 60254 • F 92047 Paris la Défense Cedex • Tél. : +33 (0)1 80 21 07 43
infocertigaz@certigaz.fr • www.certigaz.fr • Siret 440 277 994 00040 RCS Nanterre • Capital social 440 000 euros

Page 1/2