

Les alliages cuivre-phosphore sont auto-décapants sur le cuivre et il faut utiliser du décapant sur le laiton. Il est fortement déconseillé d'utiliser ces alliages pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel. **Néanmoins cet alliage 105X est spécialement élaboré pour être performant sur l'assemblage de l'acier cuivré.** L'alliage 105X bénéficie d'un bain de fusion stable et facilite donc ainsi la mise en forme du congé. Alliage dit « EASY FORM »

NORMES	EN ISO 1044/1999..... B - Cu 89 P Ag – 645/815
STANDARD	Abrégé..... CP 104
	DIN 8513..... L – Ag 5 P
	ISO 17672 : 2010 CuP 281
	AFNOR A81362..... 06 B 2
	AWS A5.8/A5.8M..... BCuP-3
	ASME Sec II-C SFA-5.8..... BcuP-3
	Code douane74082100
	Selon Règlement CLPAucun danger

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Cu	Ag	P	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
ISO 17672	Bal	4,8<>5,2	5,8<>6,2						CuP 281

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

Valeurs de la Spécification	Composition %								Spec AI
	Cu	Ag	p	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
105X	Bal	4,8<>5,2	5,8<>6,2						105X

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Cd 0,010, Pb 0,025

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Température min de brasage (note 1)	710 °C
	Mpa.....	570
	A % à 20°C	8
	Conductivité électrique % IACS	9,60
	Résistivité électrique (Microhm-cm)	18,1
	Intervalle de fusion	645 - 815°C
	Densité.....	8,1

**Alliage stabilisé au silicium, absence de bouillonnement. Sans Dégazage.
Température de brasage très précise GARANTIE à +/- 10°**

Formes	Dimensions	: Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm
Tolérances	Diamètre	: 16/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10 50/10 60/10 70/10 80/10

DECAPANTS COMPATIBLES	PATEUX	: CarboFLUX NT (Sur cuivreux) – MaxiFlux (Sur Inox)
	POUDREUX	: SuperFLUX – SuperFLUX MX –
	ENROBAGE	: MF ou XF (lien hypertexte)

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS) FDS N°5001 (A TELECHARGER SUR NOTRE SITE)

Système de classification : selon le règlement CE N° 1272/2008 CLP

Symbole : Aucun

Indications de danger : Aucun

Phrases H : Aucune

Phrases P :

P260 – Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.

P270 – Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

P280 – Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage.

P285 – Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire.

(prévoir une aspiration des fumées au poste de brasage)