

Les alliages cuivre-phosphore sont auto-décapants sur le cuivre et il faut utiliser du décapant sur le laiton. Il est fortement déconseillé d'utiliser ces alliages pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel. L'alliage 102 est conçu pour un brasage rapide. Alliage dit « FREE FLOW », il peut apparaître un bouillonnement du bain lors d'une chauffe importante.

NORMES EN ISO 1044 / 1999 B - Cu 92 P Ag - 645/825

STANDARD Abrégé CP 105

ISO 17672 : 2010 **CuP 279**

DIN 8513 L- Ag 2 P

AFNOR A81362 06 B 1

BS 1845 CP 2

AWS A5.8/A5.8M.....

ASME Sec II-C SFA-5.8

Code douane7407291000

Selon Règlement CLPAucun danger

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Cu	Ag	P	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
ISO 17672	Bal	1,5<>2,5	5,9<>6,7						CuP 279

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

Valeurs de la Spécification	Composition %								Spec AI
	Cu	Ag	p	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
102	Bal	1,5<>2,5	5,9<>6,7						102

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Cd 0,010, Pb 0,025

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Température min de brasage (note 1)	740 °C
	Mpa.....	550
	A % à 20°C	6
	Conductivité électrique % IACS	
	Résistivité électrique (Microhm-cm)	
	Intervalle de fusion	645 - 825°C
	Densité.....	8,1
	Cet alliage n'est pas stabilisé au silicium, il sera donc plus fluide mais supportera moins bien une chauffe importante ou prolongée.	

Formes	Dimensions	: Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm
Tolérances	Diamètre	: 15/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10 50/10 60/10 70/10 80/10

DECAPANTS COMPATIBLES	PATEUX	: MaxiFlux H (tous métaux) - CarboFLUX NT (Sur cuivreux)
	POUDREUX	: SuperFLUX NT
	ENROBAGE	: MF ou XF (lien hypertexte)

**FICHE DE DONNEES
DE SECURITE (FDS)** FDS N°5001 - A TELECHARGER SUR LE SITE WEB : RUBRIQUE FDS
[HTTPS://BRASAGE.COM/](https://brasage.com/)

Système de classification : selon le règlement CE N° 1272/2008 CLP

Symbole : Aucun

Indications de danger : Aucun

Phrases H : Aucune

Phrases P :

P260 – Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.

P270 – Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

P280 – Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage.

P285 – Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire.

(prévoir une aspiration des fumées au poste de brasage)