

### Normes

AWS A5.28	ER 80 S-B6 (ER 502)
EN ISO 21952-A	G/W Cr Mo 5 Si

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.45	0.50	0.60	6.00

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/ +20°C)
> 420	590-690	> 18	70

### Fonctions et applications

Soudage des aciers au carbone faiblement alliés au chrome molybdène et pour le soudage d'aciers de composition chimique proches. Dépôt résistant au fluage à haute température (jusqu'à 600°C).

### Nuance des métaux soudables

X12CrMo5, GX12CrMo5

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Argon	CO <sub>2</sub> ou Ar + CO <sub>2</sub>
∅	1.6 – 4.0	0.8 – 1.6
Conditionnement	5 KG	D100 D200 D/K300 Fût

### Homologations

CE