

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

NORMES EN ISO 3677/1995..... B-Ag56CuZnGa-610/630
Abrégé
DIN 8513
Norme BS 1845.....

EXEMPT DE CADMIUM

FORMULE OU COMPOSANTS Ag : 55 – 57 Cu : 19 – 20 Sn : 4 – 6 Zn : 16 – 18 Ga : 2 - 3
(Valeurs indicatives %)
PROPRIETES PHYSIQUES Rm Kg /mm² à 20°c 42
DE L'ALLIAGE Temp d'utilisation du joint brasé max 150 °C
Intervalle de fusion 610 - 630 °C
Densité 9.1

ASPECT ET CONDITIONNEMENT POWDER < 45 - 300 MICRONS
Dimension Non disponible actuellement.
PRODUIT SOUS FORME DE PATE AVEC DECAPANT INCORPORE

CONTROLE QUALITE Indication de la norme sur chaque conditionnement .
(Sur demande) Certificat de composition du lot.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS) A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.

DECAPANTS COMPATIBLES PRODUIT AVEC DECAPANT INCORPORE

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations.

L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.