

### Normes

AWS A5.5	E 9018-B3
EN ISO 3580-A	E Cr Mo 2 B 42

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.40	0.80	1.00	2.20

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-30°C)
> 530	620 – 800	> 20	47 J

Traitement thermique 720°C / 2h / 300°C (air)

### Fonctions et applications

Electrode basique bas hydrogène au chrome molybdène pour le soudage d'aciers devant résister au fluage jusqu'à des températures de 600°C (y compris aciers moulés 2% Cr-1% Mo).

### Nuance des métaux soudables

EN : 10CrMo9-10, 10CrSiMoV7, G-18CrMo9-10

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,50 x 350	4.5	198	80 – 110	DC (+)
3,20 x 350	5	145	100 – 140	
4,00 x 450	6	90	130 – 180	
5.00 x 450	6	60	190 – 240	

### Homologations

CE