

### Normes

AWS A5.14	ER NiCu7
EN ISO 18274	S-Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
Werkstoff	2.4377

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Ni	Mn	Fe	Ti	Al	Si	Cu
0.15	65	3.50	2.50	2.0	1.25	1.25	Bal.

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
300	500	35	180 J

### Fonctions et applications

Soudage et rechargement des alliages cupro-nickel et aciers plaqués cupro-nickel.

### Nuance des métaux soudables

W° : 2.4360 2.4375 2.0872 2.0882

Monel 400 ; Monel 405 ; Monel 400 to Nickel 200.

DIN : CuNi10Fe1Mn CuNi30Mn1Fe NiCu30Fe NiCu30Al

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar	Ar + He
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300