

Normes

AWS A5.14	ER NiCr-3
EN ISO 18274	S-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Werkstoff	2.4608

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Ni	C	Cr	Mn	Fe	Nb
Bal.	0.02	20.0	3.0	2.0	2.5

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
400	650	40	200 J

Fonctions et applications

Soudage des Inconel 600 et Incoloy 800. Conseillé pour l'assemblage hétérogènes entre aciers hautement alliés et aciers non et faiblement alliés, d'aciers cryogéniques au nickel et austénitiques au Ni Cr. Pour les assemblages et les rechargements sur aciers corroyés et moulés inoxydables et réfractaire Résistance à la corrosion à haute température jusqu'à 1100 °C.

Nuance des métaux soudables

W° : 2.4816 2.4951 2.4806 1.4876 1.5662 1.5680 1.4961 1.4981 1.4988

ISO 20172: NiCr15Fe

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar	Ar + He
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300