

### Normes

EN 14700

T ZFe16

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Cr	Nb	B
2.50	2.00	0.60	11.50	5.00	2.20

Structure : Borures et carbures de chrome et de niobium dans une matrice de type austénitique-martensitique

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Dureté en 3 couches sur acier: 64 - 68 HRc

### Fonctions et applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage à l'arc sans protection gazeuse. Dépose une fonte au chrome-niobium-bore offrant une résistance extrême à l'abrasion sous fortes contraintes et chocs modérés.

Réduction considérable du temps de soudage grâce à la possibilité d'obtenir la résistance à l'abrasion et la dureté en une seule couche.

Convient pour des températures de service atteignant jusqu'à 550°C. Rechargements résistant à l'abrasion par fines particules sous fortes contraintes ou à l'érosion en milieu gazeux.

### Exemples

Vis de transport pour céramique, cloches de hauts-fourneaux et cribles à chaud, marteaux de brise-mottes, ventilateurs D'agglomération etc.

### Positions de Soudage



Semi-montante, semi-descendante

### Informations complémentaires

Courant	DC (+)
Protection gazeuse	sans
∅	1.6 – 2.4
Conditionnement	BS300