

Normes

EN 14700	E Fe 9
DIN 8555	E 7-UM-250KP

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0.30-1.20	11.00-18.00	≤ 19.00	≤ 3.00	≤ 2.0	≤ 1.00

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Dureté HB	Dureté après rechargement HB
250	550

Fonctions et applications

Electrode destinée au rechargement de pièces soumis à de forts chocs, pressions, abrasion. Utilisé pour des aciers à fort taux de manganèse.

Rechargement dans la cimenterie, les mines et tout ce qui concerne la terre, concasseurs, marteaux piqueurs, le rechargement des becs, des roues, des machines de chantier....

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
3,20 x 350	5	100	110 – 140	DC (+) AC
4,00 x 350	5	65	150 – 180	

Homologations

CE