

Normes

AWS A5.4	E 385-16
EN ISO 3581-A	E Z 20 25 5 Cu LR 32
Werkstoff	

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Cu
< 0.03	0.75	1.00	4.50	25.00	20.00	1.50

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
> 400	550 – 700	> 30	47 J

Fonctions et applications

Électrode rutilo-basique déposant un acier à structure austénitique pour le soudage des aciers de nuance identique Uranus B6*. Très bonne résistance à la corrosion en milieu sulfurique et phosphorique.

* Marque commerciale CREUSOT LOIRE

Nuance des métaux soudables

AISI : 317L, 317LNM, 904L, URANUS B6*

EN : X5 NiCrMoCuNb20 18, X5 NiCrMoCuTi 20 18, X2 NiCrMoCu 25 20 5, X5 NiCrMoCuNb 22 18, G-X7 CrNiMoCuNb 18 18, G-X7 NiCrMoCuNb 25 20

Positions de Soudage



Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,50 x 250	3	192	50 – 90	DC (+) / AC
3,20 x 350	4,5	130	80 – 120	
4,00 x 350	4,5	85	110 – 160	

Homologations

CE – TSE