

Normes

AWS A5.4	E 347-16
EN ISO 3581-A	E 19 9 Nb R 32
Werkstoff	

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Nb
0.04	0.80	0.90	10.00	19.80	+

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
> 390	570 – 740	> 35	47 J

Fonctions et applications

Électrode rutilo-basique à basse teneur en carbone pour le soudage des aciers inoxydables du type Cr/Ni/Mo stabilisés au Titanium ou au Niobium. Résistante à la corrosion intercrystalline jusqu'à 400°C.

Nuance des métaux soudables

AISI : 304, 304 LN, 321, 347

EN : X6CrNiNb 18 10, X6CrNiTi 18 10, G-X5CrNiNb 18 9, X5CrNi 18 10, X12CrNiTi 18 9, G-X10CrNi 18 8, X10CrNiNb 18 10, X2CrNi 19 11,

Positions de Soudage



Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,00 x 250	3	318	40 – 60	DC (+) / AC
2,50 x 250	3	195	50 – 90	
3,20 x 350	4,5	130	80 – 120	
4,00 x 350	4,5	85	110 – 160	

Homologations

CE – TSE