

Normes

AWS A5.4	~ E 310-16
EN ISO 3581-A	E 25 20 R 32
Werkstoff	

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.12	0.90	2.50	20.00	26.00

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
> 355	560 – 690	> 25	47 J

Fonctions et applications

Electrode rutilo-basique pour l'assemblage et le rechargement de nuances d'aciers 25Cr/20Ni austénitiques réfractaires devant résister à la corrosion et à l'oxydation jusqu'à 1200 °C

Nuance des métaux soudables

AISI : 310, 310S, 314, 309

EN : X15CrNiSi25-20, X12CrNi25-21, X15CrNiSi25-20, X15CrNiSi20-12, G-X15CrNi25-20, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20

Positions de Soudage



Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,50 x 300	3	192	50 – 80	DC (+) AC
3,20 x 350	4,5	126	80 – 110	
4,00 x 350	4,5	85	110 – 140	

Homologations

CE – TSE