

Normes

AWS A5.4	E 308L-16
EN ISO 3581-A	E 19 9 L R 32
Werkstoff	

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.03	0.80	0.90	10.50	20.00

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
> 355	520 – 660	> 35	47 J

Fonctions et applications

Electrode rutile-basique à basse teneur en carbone pour le soudage d'aciers inoxydables austénitiques 18Cr10Ni, 304, 304L.

Nuance des métaux soudables

DIN : X2CrNi 19 11, X5CrNi 18 10, X6CrNiTi 18 10, X6CrNiNb 18 10, X2CrNiN 18 10, X10CrNiNb 18 10, X12CrNi 18 8

AISI : 304L, 304, 304LN, 321, 347, 302

Positions de Soudage



Informations complémentaires

∅ – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
2,50 x 300	3	201	50 – 90	DC (+) AC
3,20 x 350	4,5	126	80 – 120	
4,00 x 350	4,5	90	110 – 160	

Homologations

CE – TSE – BV – ABS