

### Normes

AWS A5.18	E70C-6M H4
EN ISO 17632-A	T 42 4 M M 3 H5

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.63	1.58	0.017	0.011

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-30°C)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-40°C)
> 450	> 550	> 22	55 J	> 47 J

### Fonctions et applications

Fil fourré sans laitier destiné au soudage en coin des aciers de construction non alliés. Très faible répartition de silicates résiduels, élimination facile. Fort dépôt de métal d'apport.

### Nuance des métaux soudables

S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P 235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L415MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S420N, S255NL-S355NL, GE200-GE260, X42-X60

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

Courant	DC +
Protection gazeuse	M21 ou CO <sub>2</sub>
∅	1.2 – 1.6
Conditionnement	D300 - DRUM

### Homologations

Sous protection gazeuse M21 : CE – BV – ABS