

Normes Internationales	ISO 3677 :1995	: B-Cu59ZnSn (Ni) (Mn)(Si)-870/890
	ISO 3677 abrégé	: CU 306
	ISO 17672	: Cu 680
	ISO 17672	: Cu 681 *

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni	Fe	Code

Normes

EN 1044	56,0/62,0	Bal	0,5/1,5	0,1/0,5	0,2/1,0	0,2/1,5	----/----	CU 306
ISO 17672	56,0/60,0	Bal	0,8/1,1	0,1/0,2	0,2/0,5	0,2/0,8	----/----	Cu 680
ISO 17672	56,0/60,0	Bal	0,8/1,1	0,04/0,2	0,01/0,5	0,2/0,8	0,2/1,2	Cu 681

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries : CZ42SnMn

Valeurs de la Spécification	Composition %							
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni	Fe

Code de l'alliage

CZ42SnMn	56,0/60,0	Bal	0,8/1,1	0,1/0,2	0,2/0,5	0,2/0,8	----/----
----------	-----------	-----	---------	---------	---------	---------	-----------

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Al 0,01, As 0,01, Bi 0,01, Cd 0,010, Fe 0,25, Pb 0,025, Sb 0,01 ; total des impuretés (sauf Fe) 0,2.

Propriétés physiques	Mpa à 20°C	:	450
	Int. de fusion	:	870 - 890°C

Aspect et conditionnement	Dimensions réalisables	:	Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm
	Diamètre	:	16/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10 50/10
	Emballage plastique	:	Etui PP transparent de 1 kg ou 5 kg (Longueur 500 mm)
	Emballage carton	:	Etui bleu ou marron (longueur 1000 mm)

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009
Un certificat d'analyse chimique 3.1 (spectro) est réalisable sous 24H (service payant)

email : contact@brasage.com Site Web : www.brasage.com [Fiches Techniques](#)

Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations.
 L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
 Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.

*(ne correspond pas exactement à la norme)