

### CZ41Ni10

Normes	ISO 3677 :1995	: B-Cu48ZnNi(Si)-890/920
Internationales	ISO 3677 abrégé	: CU 305
	ISO 17672	: Cu 773

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni	Fe	Code

#### Normes

EN 1044		46,0/50,0	Bal	----/0,2	0,15/0,4	----/0,2	8,0/11,0	----/----	CU 305
ISO 17672		46,0/50,0	Bal	----/----	0,15/0,2	----/----	9,0/11,0	----/----	Cu 773

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries : CZ41Ni10

Valeurs de la Spécification	Composition %							
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni	Fe

#### Code de l'alliage

CZ41Ni10		46,0/50,0	Bal	----/0,2	0,15/0,2	----/0,2	9,0/11,0	----/----
----------	--	-----------	-----	----------	----------	----------	----------	-----------

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Al 0,01, As 0,01, Bi 0,01, Cd 0,010, Fe 0,25, Pb 0,025, Sb 0,01 ; total des impuretés (sauf Fe) 0,2.

Propriétés	Mpa à 20°C	:	750
physiques	Int. de fusion	:	890 - 920°C

Aspect et conditionnement	Dimensions réalisables	:	Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm
	Diamètre	:	16/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10 50/10
	Emballage plastique	:	Etui PP transparent de 1 kg ou 5 kg (Longueur 500 mm)
	Emballage carton	:	Etui bleu ou marron (longueur 1000 mm)

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009  
Un certificat d'analyse chimique 3.1 (spectro) est réalisable sous 24H (service payant)

email : [contact@brasage.com](mailto:contact@brasage.com) Site Web : [www.brasage.com](http://www.brasage.com) [Fiches Techniques](#)

Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations.  
 L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.  
 Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.

\*(ne correspond pas exactement à la norme)