

Alliage cuivre zinc avec enrobage de flux décapant. Destiné au soudo-brasage des aciers et des fontes

Normes	ISO 3677 :1995	: B-Cu60Zn(Si)-875/895
Internationales	ISO 3677 abrégé	: CU 301
	ISO 17672	: Cu 470a*(ne correspond pas exactement à la norme)

Valeurs de la norme	Composition %							STANDARDS
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni	Code
ISO 17672		58,5/61,5	Bal	----/----	0,2/0,4	----/----	----/----	Cu 470a
EN 1044		58,5/61,5	Bal	----/0,2	0,2/0,4	----/----	----/----	CU 301

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication **Alliages Industries** : CZ40E

Valeurs de la Spécification	Composition %							
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni	

Code de l'alliage

CZ40E		58,5/61,0	Bal	----/0,2	0,2/0,4	----/----		
-------	--	-----------	-----	----------	---------	-----------	--	--

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Al 0,01, As 0,01, Bi 0,01, Cd 0,010, Fe 0,25, Pb 0,025, Sb 0,01 ; total des impuretés (sauf Fe) 0,2.

Propriétés physiques	Mpa à 20°C	:	450
	Int. de fusion	:	875 - 895°C

Aspect et conditionnement	Dimensions réalisables	: Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm
	Diamètre	: 16/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10 50/10
	Emballage plastique	: Etui PP transparent de 1 kg ou 5 kg (Longueur 500 mm)
	Emballage carton	: Etui bleu ou marron (longueur 1000 mm)
	Enrobage	: Cet alliage est avec enrobage blanc qualité XF ou MF

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009
Un certificat d'analyse chimique 3.1 (spectro) est réalisable sous 24H (service payant)