

Normes

AWS A 5.6	E CuSn - C
EN ISO	-

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Sn	Cu
7.00-9.00	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Dureté (HB)
-	> 420	>025	155

Fonctions et applications

Électrode de bronze étain pour assemblage et rechargement sur cuivre et bronze. Revêtement de bronze sur acier et convient aussi pour l'assemblage de cuivre ou de bronze avec fonte ou acier.

Industries maritimes, fonderies, aciéries, armatures, hélices, arbres, coussinets, coulisses, rotors de pompes, sièges de vannes, chemises d'arbre porte-hélice, turbines, patins, réparation des assemblages galvanisés ...

Nuance des métaux soudables

Bronzes (cuivre-étain 6-8%), laitons (cuivre-zinc) et autres alliages similaires

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Ø – longueur (mm)	Pds (kg)	Nbr EE / Etui	Intensité (A)	Type de courant
3.20 x 350	5	-	80 – 120	DC (+) AC
4.00 x 350	5	-	120 – 150	

Homologations

CE