

### Normes

AWS A5.3	E 4043
TS 9604	EL-ALSi 5
W°	3.2245

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

Si	Mn	Fe	Al
5,0	0,05	0,8	base

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Dureté
110 - 150	> 15	50 HB

### Fonctions et applications

Electrode aluminium avec 5% silicium pour l'assemblage et la réparation de pièces en aluminium ou alliages d'aluminium. Assemblages hétérogènes de l'aluminium avec alliages d'aluminium.

### Nuances de métaux soudables

DIN : G-ALSi6Cu4, AlMgSi1, G-ALSi5Mg, G-ALSi7Mg, AlMgSi0.5, AlMgSi0,7, AlMg1S

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

Ø x longueur (mm)	Poids (Kg)	Nb EE / étuis	Intensité (A)	Type de courant
2,5 x 350	2	216	50 – 80	DC +
3,2 x 350	2	146	70 – 100	

Homologation : CE