

### Normes

AWS A5.28	~ER 80S-Ni2
EN ISO 14341	G/W 2 Ni2

### Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Ni
0.09	0.50	1.10	2.50

### Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la traction Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-80°C)
550-640	640-740	> 20	230 J	60 J

### Fonctions et applications

Soudage des aciers nickel à grains fins et faiblement alliés. Fortes valeurs de résilience à basse température.

### Nuance des métaux soudables

14 Ni 6 TTSt 35 - 10 Ni 14 TTSt 41 - 16 Ni 14  
S275NL2 S500QL1

### Positions de Soudage



### Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO <sub>2</sub> ou Ar + 1% O <sub>2</sub>
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300