

Normes

AWS A 5.10	ER CuNi
EN ISO 24373	S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)
Werkstoff	2.0837

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Mn	Fe	Ti	Ni	Cu
1.00	0.40	0.50	30.00	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Dureté HB
250	400	30	115

Fonctions et applications

Soudage des alliages cupro-nickel.

Nuance des métaux soudables

Alliages : CuNi90/10, CuNi80/20, CuNi70/30

2.0872 CuNi10Fe 2.0882 CuNi30Fe 2.0878 CuNi20Fe 2.0842 CuNi44 CuNi25

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Argon ou Ar + He	Argon ou Ar + He
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 K300

Homologations