

Normes

| | |
|---------------|-------------|
| AWS A5.1 | E 7016 |
| EN ISO 2560-A | E 42 3 B 32 |

Composition chimique standard du métal déposé (%)

| C | Si | Mn | P | S | Fe |
|------|------|------|--------|--------|------|
| 0,08 | 0,50 | 1,10 | < 0,02 | < 0,02 | base |

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

| Limite élastique Re (Mpa) | Résistance à la traction Rm (Mpa) | Allongement A5 (%) | Résistance à la Flexion KV (J) |
|------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| > 450 | > 550 | > 25 | + 20°C > 100 - 30°C > 40 |

Fonctions et applications

Electrode basique double enrobage pour le soudage toutes positions sauf verticale descendante. Résistance mécanique élevée pour les aciers à haute teneur en carbone.

Nuances de métaux soudables

S235JR, E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, C22, C35, P235T1-355T1, P235T2-P355T2, L210-L360NB, L290MB-L320MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S355N, GE200-GE300.

Positions de Soudage



Informations complémentaires

| ∅ x longueur (mm) | Poids (Kg) | Nb EE / étui | Intensité (A) | Type de courant |
|-------------------|------------|--------------|---------------|-----------------|
| 2,50 x 350 | 1,5 | 75 | 60 – 90 | DC + |
| 3,20 x 350 | 1,6 | 50 | 95 – 150 | |
| 3,20 x 450 | 1,9 | 45 | 95 – 150 | |
| 4,00 X 350 | 1,5 | 30 | 140 – 190 | |
| 4,00 x 450 | 2,0 | 30 | 140 – 190 | |