

Normes

AWS A 5.10	-
EN ISO 24373	S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)
Werkstoff	-

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Al	Ni	Mn	Fe	Cu
8.00	2.20	2.20	2.00	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Dureté HB
270	530	30	140

Fonctions et applications

Soudage des alliages cupro-aluminium (7-9% Al) contenant du nickel, du manganèse et du fer. Les applications incluent le soudage et la réparation de pompes et canalisations pour l'eau de mer, le rechargement de surfaces anti-frottement et l'assemblage de tôles galvanisées.

Nuance des métaux soudables

cupro – aluminium (7-9% Al)

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Argon ou Ar + He	Argon ou Ar + He
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 K300

Homologations