

Normes

DIN 8555	WSG6-GZ-60
EN 14700	Fe 8

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr
0.45	3.00	0.40	9.30

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Dureté HB	Dureté HRC
550 – 620	55 – 60

Fonctions et applications

Rechargement de pièces en aciers au carbone ou alliés, soumises à température jusqu'à 300°C maximum et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

Carrières, mines, travaux publics, industries automobiles...

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar	Ar + CO ₂
∅	1.6 – 3.2	1.2 – 1.6
Conditionnement	5 KG	BS300