

8 Bis, Rue Gutenberg  
Z.I. La Marinière  
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50  
Fax : 01.69.11.50.51

Email : [contact@brasage.com](mailto:contact@brasage.com)  
Site Web : [www.brasage.com](http://www.brasage.com)

<b>NORMES</b>	EN ISO 3677/1995.....
	AFNOR A 81-361 .....
	AFNOR A 81-362 ..... 56 A2

<b>FORMULE OU COMPOSANTS</b>	Ag : 55 à 57	Cu : 41 à 43	Ni : 1 à 3
<i>(Valeurs indicatives %)</i>			
<b>PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE</b>	Rm MPa /mm <sup>2</sup> à 20 °c .....	400	
	A % à 20 °c .....	30	
	Intervalle de fusion .....	780 - 895 °C	
	Densité .....	9,8	

<b>ASPECT ET CONDITIONNEMENT</b>	Forme	Fil, anneaux, lopins, préformes, baguette, fil.
	Dimension	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10
	Emballage	Svt forme

#### CONTROLE QUALITE

- (Sur demande) Indication de la norme et du lot.
- (Sur demande) Certificat de composition du lot.
- (Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme.
- (Sur demande) Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.

**FICHE DE DONNEES  
DE SECURITE (FDS)** A télécharger sur [www.brasage.com](http://www.brasage.com). Onglet Espace clients.

<b>DECAPANTS COMPATIBLES</b>	<b>PATEUX</b>	: Maxiflux
	<b>POUDREUX</b>	: Superflux – Superflux MX – Maxiflux

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.