

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

CONCEPTION SPECIALE POUR LE BRASAGE DES BRONZES D'ALUMINIUM

NORMES	ISO 17672 : 2010 Ag 156
	EN ISO 3677/1995..... B-Ag56CuZnSn-620/655
	Abrégé AG 102
	DIN 8513 L-Ag56Sn

FORMULE OU COMPOSANTS (Valeurs indicatives %)	Ag : 55,0/57,0	Cu : 21,0/23,0	Sn : 4,5/5,5	Zn : 15,0/19,0
---	----------------	----------------	--------------	----------------

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Rm Kg /mm ² à 20°C 42
	Conductibilité IACS % 8.30
	A % à 20°C 30
	Intervalle de fusion 620 - 655 °C
	Densité 9.10

ASPECT ET CONDITIONNEMENT	Enrobage	Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web
	Dimensions	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10, 25/10 et 30/10

CONTROLE QUALITE	(Sur demande)	Certificat de composition du lot.
	(Sur demande)	Marquage à façon sur chaque baguette enrobée. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme ISO 17672.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)	A télécharger sur www.brasage.com . Onglet Espace clients.
---	---

INCOMPATIBILITE Ne pas utiliser sur ferreux car la présence de chlorure de zinc dans l'enrobage peut générer une oxydation excessive des ferreux.

Classification Suivant CE N° 1272/2008 CLP



Phrases H :

H301 : Toxique en cas d'ingestion.

H314 : Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.
Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations.
L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.