

8 Bis, Rue Gutenberg  
Z.I. La Marinière  
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50  
Fax : 01.69.11.50.51

Email : [contact@brasage.com](mailto:contact@brasage.com)  
Site Web : [www.brasage.com](http://www.brasage.com)

<b>NORMES</b>	EN ISO 17672:2010 ..... B-Ag54CuZnNi - 718/857*
	AMS ..... 4772
	AWS ..... B-Ag13

**FORMULE OU** Ag : 53 à 55 Cu : Solde Zn : 4 à 6 Ni : 0,5 à 1,50  
**COMPOSANTS**

*(Valeurs indicatives %)*

### PROPRIETES PHYSIQUES

<b>DE L'ALLIAGE</b>	Intervalle de fusion ..... 718 - 857 °C
	Densité ..... 9,6
	Rm ..... 400 Mpa
	A % ..... 30

<b>ASPECT ET</b>	Forme	Fil, baguette, laminé.
<b>CONDITIONNEMENT</b>	Dimension	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10
	Emballage	Par 250 g, 500 g, 1 kg, 5 kg, 10 kg

### CONTROLE QUALITE

- (Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme
- (Sur demande) Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.

**FICHE DE DONNEES** A télécharger sur [www.brasage.com](http://www.brasage.com). Onglet Espace clients.  
**DE SECURITE (FDS)**

DECAPANTS	PATEUX	: MaxiFlux
COMPATIBLES	POUDREUX	: SuperFlux MX



Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.