

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

NORMES EN ISO 3677/1995.....B-Cu40ZnAgSn-680/760
Abrégé.....AG 108
DIN 8513.....L-Ag25Sn
ISO 17672 : 2010.....AG 125

EXEMPT DE CADMIUM

FORMULE OU Ag : 24 - 26 Cu : 39 - 41 Sn : 1.5 - 2.5 Zn : 31 - 35

COMPOSANTS

(Valeurs indicatives %)

PROPRIETES PHYSIQUES Rm MPa /mm² à 20°C 510
DE L'ALLIAGE A % à 20°C 28
Intervalle de fusion 680 - 760 °C
Densité 8,6

ASPECT ET Enrobage Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web
CONDITIONNEMENT Dimension Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10

CONTROLE QUALITE (Sur demande) Indication de la norme Din 8513 et du lot sur chaque baguette.
(Sur demande) Certificat de composition du lot.
(Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme DIN 8513.

FICHE DE DONNEES A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.
DE SECURITE (FDS)

DECAPANTS **PATEUX** : CarboFlux NT et MaxiFlux
COMPATIBLES **POUDREUX** : Superflux MX – SuperFlux NT

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.