

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

NORMES
DIN 8513.....L-Ag12Si
ISO 17672 : 2010..... Ag 212
EN 1044 AG 207

EXEMPT DE CADMIUM

FORMULE OU COMPOSANTS
Ag : 11 – 13 Cu : 47 - 49 Zn : 39-41 Si : 0,10

(Valeurs indicatives %)

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE
Rm MPa /mm² à 20°c 430
Intervalle de fusion 800 <> 830 °C
Densité 8,5

ASPECT ET CONDITIONNEMENT
Enrobage Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web
Dimension Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10

CONTROLE QUALITE
(Sur demande) Certificat de composition du lot.
(Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme ISO 17672

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)
A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.

DECAPANTS COMPATIBLES
PATEUX : CarboFlux NT et MaxiFlux
POUDREUX : Superflux MX – SuperFlux NT

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.