

Normes

AWS A5.9	ER410
EN ISO 14343-A	W 13 L
Werkstoff	1.4009

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.10	0.50	0.60	11.50-13.50	0.60

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
380	550	15	90

Fonctions et applications

Métal d'apport pour le soudage des aciers ferritiques ou martensitiques à 13% de Cr. Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et aux oxydations sulfureuses jusqu'à 900°C.

Nuance des métaux soudables

AISI : 403, 405, 416, 410, 410s, 420

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO ₂ ou Ar + 1% O ₂
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D100 D200 BS300