

Alliage en fil fourré de flux désoxydant non corrosif destiné au brasage à la flamme OX-AD / OX-P / Aéro-P. Brasage à la flamme des alliages aluminium-silicium. Assemblage hétérogène entre alliages de fonderie et alliages corroyés. Brasage des alliages d'aluminium contenant de 7 à 12% de silicium et des alliages d'aluminium contenant jusqu'à 10 % de magnésium. Nuance des métaux à braser : G-AISi 10 Mg G-AISi 12. Aluminium séries 1000, 3000,6000. Il est possible de ne pas nettoyer les pièces après brasage.

Normes Internationales AWS A5.10 : ER4047 (métal d'apport)*
EN ISO 18273 : Al 4047 –AlSi12 (métal d'apport)*
Werkstoff : 3.2585 (métal d'apport)*

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Al	Cu	Zn	Mg	Si	Mn	Cd	Fe	Code

Normes

ISO 18273 :2016	Balance	0,30	0,20	0,10	11.0/13.0	0,15	0,010	0,8	4047
ISO 17672 :2016	Balance	0,30	0,20	0,10	11.0/13.0	0,15	0,010	0,8	Al 112

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

Valeurs de la Spécification	Composition %								Flux
	Al	Cu	Zn	Mg	Si	Mn	Cd	Fe	

Code de l'alliage

4047FO	Balance	0,30	0,20	0,10	12.0	0,15	0,010	0,8	FO
--------	---------	------	------	------	------	------	-------	-----	----

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Al 0,01, As 0,01, Bi 0,01, Cd 0,010, Fe 0,25,Pb 0,025, Sb 0,01 ; total des impuretés (sauf Fe) 0,2.

Propriétés physiques	Résistance à la traction Mpa	:	180
	Limite élastique Mpa	:	80
	Allongement	:	10
	Dureté HB	:	55
	Solidus/Liquidus	:	570/585°C

Aspect et conditionnement	Dimensions réalisables	:	Long 500 mm, 350 mm, 330 mm, fil en gavette ou couronne
	Diamètre	:	16/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10
	Emballage plastique	:	Etui PP transparent de 1 kg ou 5 kg

En conformité avec les réglementations : CLP 1272 :2008, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

email : contact@brasage.com Site Web : www.brasage.com [Fiches Techniques](#)

Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.

*(ne correspond pas exactement à la norme)