

Normes

AWS A5.9	ER 318
EN ISO 14343-A	G/W 19 12 3 Nb
Werkstoff	1.4576

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	0.40	1.50	19.00	12.00	2.60	0.60

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
400	620	35	120 J

Fonctions et applications

Soudage des aciers inoxydables type 318, 316Ti. Bonne résistance à la corrosion inter granulaire en présence d'acide et à la corrosion par piqûre. Température de service : -120°C à 400°C.

Nuance des métaux soudables

AISI : 318, 316 Ti, 316L, 316Cb

DIN : X6 CrNiMoTi 17 12 2, X6 CrNiMoNb 17 12 2, G-X5 CrNiMoNb 18 10, X 10 CrNiNb 18 10

W° : 1.4401 1.4404 1.4571 1.4583 1.4580 1.4581 1.4573

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO ₂ ou Ar + 1% O ₂
∅	1.2 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	BS300