

Normes

AWS A5.22	E309LT1-1/4
EN ISO 17633-A	T 23 12 L P C/M 2
Werkstoff	1.4332

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Ferrite
0.03	1.30	0.60	24.00	12.50	0.02	0.02	15%

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/-20°C)
320	520	25	55 J

Fonctions et applications

Fil fourré rutile toutes positions destiné à l'assemblage d'aciers alliés entre 22 - 26% Cr et 11 - 14% Ni ainsi que d'aciers inoxydables ferritiques, des aciers du type 18Cr - 8Ni dans des milieux corrosifs nécessitant un métal déposé sur allié. Assemblage d'aciers inoxydables avec des aciers non ou faiblement alliés. Reconstitution ou sous couche avant rechargement.

Nuance des métaux soudables

AISI : 304, 304L, 316, 316L, 318, 316Ti, 321, 410,

W° : 1.4713, 1.4724, 1.4742, 3Cr12

Positions de Soudage



Informations complémentaires

Courant	DC (+)
Protection gazeuse	M21 ou CO ₂
∅	1.2-1.6
Conditionnement	BS300

Homologations

CE - TÜV