

Normes

AWS A5.9	ER 307 Si
EN ISO 14343-A	G/W 18 8 MN
Werkstoff	1.4370

Composition chimique standard du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.09	0.90	7.00	19.00	8.50	0.10	0.08

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)	Résistance à la Flexion (ISO-V/+20°C)
450	650	40	120 J

Fonctions et applications

Soudage des aciers au manganèse et des aciers au carbone. Assemblages hétérogènes des aciers inox avec des aciers non alliés et faiblement alliés. Produit de sous couche permettant de diminuer les risques de fissuration.

Nuance des métaux soudables

13-17% Cr - 14% Mn

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Ar ou Ar + N	Ar + 2% CO ₂ ou Ar + 1% O ₂
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.2
Conditionnement	5 KG	D200 BS300