ALLIAGES INDUSTRIES

1550Ni

8 Bis, Rue Gutenberg

Z.I. La Marinière Tel. : 01.69.11.50.50 Email : contact@brasage.com 91070 BONDOUFLE Fax : 01.69.11.50.51 Site Web : www.brasage.com

NORMES EN ISO 3677/1995...... B - Ag 50 CdZnCuNi - 635/655

Abrégé AG 351

DIN 8513 L - Ag 50 CdNi

AFNOR A 81-361 B Ag 50 ZnCdCuNi 635 - 655

AFNOR A 81-362

ATTENTION CONTIENT DU CADMIUM

FORMULE 0U Ag: 49 à 51 Cu: 12 à 18 Zn: 15 à 20 Cd: 15 à 20 Ni: 2 à 4

COMPOSANTS

(Valeurs indicatives %)

Intervalle de fusion 635 - 655 °C

ASPECT ET Enrobage Enrobage sur demande hors standard / <u>Site Web</u>

CONDITIONNEMENT Dimension Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10

Emballage Par 250 g, 500 g, 1 kg, 5 kg, 10 kg

CONTROLE QUALITE Indication de la norme DIN 8513 sur chaque étui .

(Sur demande) Indication de la norme Din 8513 et du lot sur chaque baguette.

(Sur demande) Certificat de composition du lot.

(Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale,

raison sociale, numéro du lot et norme DIN 8513.

(Sur demande) Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.

FICHE DE DONNEES

DE SECURITE (FDS)

A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.

DECAPANTS PATEUX : Carrboflux blanc repère 1517 et Carboflux GF repère 1535

COMPATIBLES POUDREUX : Superflux – Superflux MX – Maxiflux

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. Al se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations.

L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.

Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.