

8 Bis, Rue Gutenberg

Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50

Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com

Site Web : www.brasage.com

NORMES	EN ISO 3677/1995.....	B - Ag 30CuCdZn – 600/690
	Abrégé.....	AG 306
	DIN 8513.....	L – Ag 30 Cd
	AFNOR A 81-361	B Ag 30 Zn Cd Cu 600 - 690
	AFNOR A 81-362	30 A 1

ATTENTION CONTIENT DU CADMIUM

FORMULE OU COMPOSANTS <i>(Valeurs indicatives %)</i>	Ag : 29 à 31	Cu : 26 à 28	Zn : 20 à 22	Cd : 21 à 23
PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Rm Kg /mm ² à 20°c	460		
	A % à 20°c	27		
	Intervalle de fusion	600 - 690 °C		
	Densité	8,8		

ASPECT ET CONDITIONNEMENT	Enrobage	Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web		
	Dimension	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10		
	Emballage	Par 250 g, 500 g, 1 kg, 5 kg, 10 kg		
CONTROLE QUALITE		Indication de la norme DIN 8513 sur chaque étui .		
	(Sur demande)	Indication de la norme Din 8513 et du lot sur chaque baguette.		
	(Sur demande)	Certificat de composition du lot.		
	(Sur demande)	Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme DIN 8513.		
	(Sur demande)	Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.		

FICHE DE DONNEES
DE SECURITE (FDS) A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.

ELIMINATION
DU FLUX Un nettoyage avec une eau très chaude, éliminera l'ensemble des résidus.
Pour une présence de résidus moins importante, évoluer vers une référence d'enrobage plus mince de type EMF.
Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / www.brasage.com

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- *Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis*
- *Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.*