

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

NORMES
EN ISO 3677/1995
Abrégé
DIN 8513 L – Ag 19 Si*

ATTENTION CONTIENT DU CADMIUM

FORMULE OU COMPOSANTS
(Valeurs indicatives %)

Ag : 18 à 20 Cu : 37 à 39 Zn : 23,50 à 25,50 Cd : 17 à 19

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE
Rm Kg /mm² à 20°c 3500
A % à 20°c 28
Intervalle de fusion 660 - 740 °C
Densité 8,7

ASPECT ET CONDITIONNEMENT
Enrobage Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web
Dimension Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10
Emballage Par 250 g, 500 g, 1 kg, 5 kg, 10 kg

CONTROLE QUALITE
Indication de la norme DIN 8513 sur chaque étui .
(Sur demande) Indication de la norme Din 8513 sur chaque baguette.
(Sur demande) Certificat de composition du lot.
(Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme DIN 8513.
(Sur demande) Etiquetage sur chaque baguette de type procédure AMS.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)
A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.

DECAPANTS COMPATIBLES
PATEUX : Carboflux blanc repère 1517 et Carboflux ATG repère 1570
POUDREUX : Superflux – Superflux MX – Maxiflux

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- *Ne correspond pas exactement à la norme. Al se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis*
- *Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.*