

Normes

AWS A5.10	ER 1070
EN ISO 18273 (2004)	Al 1070 (Al99.7)

Composition chimique standard du métal déposé (%)

Si	Fe	Cu	Zn	Al
0.20	0.25	0.04	0.04	Bal.

Caractéristiques Mécaniques type du Métal déposé

Limite élastique Re (Mpa)	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Allongement A5 (%)
30	80	30

Fonctions et applications

Fil massif pour le soudage des alliages aluminium non alliés de composition homogène ou hétérogène.

Nuance des métaux soudables

Al 99,0 3.0205 EN AW – 1200 [Al 99,0]
Al 99,5 3.0255 EN AW – 1050A [Al 99,5]
Al 99,7 3.0275 EN AW – 1070A [Al 99,7]
E-Al 3.0257 EN AW – 1350 [E-Al 99,5]

Positions de Soudage



Informations complémentaires

	TIG	MIG
Courant	DC -	DC +
Protection gazeuse	Argon ou Ar + He	Argon ou Ar + He
∅	1.6 – 3.2	0.8 – 1.6
Conditionnement	5 KG	D100 D200 D300 K300