

Alliage cuivre phosphore argent avec enrobage de flux décapant. Destiné au brasage du cuivre et du laiton
la plupart des métaux d'apport au cuivre-phosphore sont assez fluides pour permettre le brasage à une température bien inférieure au liquidus.

NORMES	EN ISO 1044/1999..... B - Cu 89 P Ag – 645/815
STANDARD	Abrégé..... CP 104
	DIN 8513..... L – Ag 5 P
	ISO 17672 : 2010 CuP 281
	AFNOR A81362..... 06 B 2
	AWS A5.8/A5.8M..... BCuP-3
	Code douane74082100
	Selon Règlement CLP GHS 07

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme de référence	Composition %								STANDARDS
	Cu	Ag	P	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
ISO 17672	Bal	4,8<>5,2	5,8<>6,2						CuP 281

Note 1 : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Al 0,01, Bi 0,030, Cd 0,010, Pb 0,025, Zn 0,05 (Zn+Cd 0.05) ; total des impuretés 0,25.

Note 2 : Il n'est pas recommandé d'utiliser ce métal d'apport pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel.

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

Valeurs de la Spécification	Composition %								Spec AI
	Cu	Ag	p	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
105ESF	Bal	4,8<>5,2	5,8<>6,2						105ESF

Un certificat d'analyse chimique 3.1 (spectro) est réalisable sous 24H (service payant)
Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

*L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.*

*(ne correspond pas exactement à la norme)

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Température min de brasage (note 1)	710 °C
	Mpa.....	570
	A % à 20°C	17
	Conductivité électrique % IACS	9,60
	Résistivité électrique (Microhm-cm)	18,1
	Intervalle de fusion	645 - 815°C
	Densité de l'alliage (hors enrobage)	8.1
	Traitement mécanique.....	Tréfilage
	Enrobage	KBF4 + KOH

Formes	Dimensions	: Long , 500 mm, 350 mm, 330 mm
Tolérances	Diamètre nue	: 16/10 - 20/10 25/10 30/10
	<u>Laminés</u>	<u>Non disponible</u>

DECAPANTS COMPATIBLES	PATEUX	: CarboFLUX NT (Sur cuivreux) – MaxiFlux (Sur Inox)
	POUDREUX	: SuperFLUX – SuperFLUX MX –
	ENROBAGE	: SF- MF- XF

**FICHE DE DONNEES
DE SECURITE (FDS)****Système de classification : selon le règlement CE N° 1272/2008 CLP**

Symbole : Aucun

Indications de danger : Aucun

Phrases H : Aucune**Phrases P :****P260** – Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.**P270** – Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.**P280** – Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage.**P285** – Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire.
(prévoir une aspiration des fumées au poste de brasage)

*L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.*

*(ne correspond pas exactement à la norme)