

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

NORMES	EN 1044 / 1999.....	B-Cu94P-710/845
	Abrégé	CP 203
INTERNATIONALES	DIN 8513	L- Cu P6*
	AFNOR A81361	B - Cu 94 P - 710-845
	BS 1845.....	CP3

FORMULE OU COMPOSANTS Cu : solde P : 6,0 <> 7,0 (Valeurs indicatives %)

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE Rm Kg /mm² à 20°c 550
A % à 20°c 6
Intervalle de fusion 710 - 845 °C
Température minimum de brasage (Note 1) : 730 °C

Note 1 : Contrairement à la majorité des métaux d'apport qui s'écoulent de façon satisfaisante qu'à la température du liquidus, au voisinage ou au-dessus du liquidus, la plupart des métaux d'apport au cuivre-phosphore sont assez fluides pour permettre le brasage à une température bien inférieure au liquidus.

Il est déconseillé d'utiliser ces alliages pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel.

ASPECT ET CONDITIONNEMENT Aspect Propre, lisse, mat ou brillant suivant spécifications
Dimension Longueur 330 mm à 1500 mm, diamètre et section 12/10 à 70/10
Emballage Carton ou plastique PE
Standard Indication d'une norme
(Sur demande) Certificat de composition du lot.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS) A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.

DECAPANTS COMPATIBLES **PATEUX** : CarboFlux NT et CarboFlux
POUDREUX : Superflux NT – Superflux MX – Maxiflux

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis
 - Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
- Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.