

# PANORAMA

## Métaux d'apport



**ALLIAGES Brazing & Welding**  
**Brand of ALLIAGES INDUSTRIES**

Exclusive seller

 **Gedik**

 **DRATEC**

## Aciers non et faiblement alliés / Low alloyed steels

EE RUTILES	AWS	ISO
LOTUS	A5.1 E 6013	2560-A E 42 0 RC 11
ELIT	A5.1 E 6013	2560-A E 42 0 RR 12
ELIT ARMCO	A5.1 E 6013	2560-A E 35 A RR 12
CEM	A5.1 E 7024	2560-A E 42 Z RR 73
INTER	A5.1 E 6013	2560-A E 38 0 RC 11
LINK 6010	A5.1 E 6010	2560-A E 38 3 C 21
EE BASIQUES	AWS	ISO
7016DB	A5.1 E 7016-1	2560-A E 38 2 B12 H 10
LASER B 47	A5.1 E 7018	2560-A E 42 4 B 42 H 5
LASER B 50	A5.1 E 7018-1	2560-A E 42 5 B 42 H5
OPUS CM	A5.5 E 8018-B2	3580-A E CrMo 1 B 32
OPUS 2 CM	A5.5 E 9018-B3	3580-A E CrMo 2 B 32
OPUS MOB	A5.5 E 7018-A1	3580-A E Mo B 42
TEMPO B 85 M	A5.5 E 10018-G	757 E 62 4 Mn2NiMo B 42
TEMPO B W2	A5.5 E 8018-W2	2560-A E 46 2 Z B 42 H5
TEMPO B 60	A5.5 E 8018-G H4	2560-A E 46 6 Z (NiCrCu) B 42 H 5
TEMPO B 63	A5.5 E 8018-G H4	2560-A E 50 3 B 42 H5
TEMPO B 75	A5.5 E 10018-G H4	18275-AZ 62 6 1 NiMo B H5
FILS	AWS	ISO
SG 1	A5.18 ER 70 S-3	636-A W/G 2 Si
SG 2	A5.18 ER 70 S-6	14341-A W/G 42 3 M G3Si1
SG 3	A5.18 ER 70 S-6	14341-A W/G 46 4 M G4Si1
SG CRMO 1	A5.28 ER 80 S-B2	21952-A W/G CrMo1Si
SG CRMO 2	A5.28 ER 90 S-B3	21952-A W/G CrMo2Si
SG CRMO 5	AR.28 ER 80 S-B6	21952-A W/G CrMo5Si
CRMO 91	A5.28 ER 90 S-B9	21952-A W/G CrMo9
SG MO	A5.28 ER 80 S-G (70 S-A1)	21952-A W/G Mo Si
100 SG	A5.28 ER 100 S-G	16834-A W/G Mn3NiCrMo
110SG	A5.28 ER 110 S-G	16834-A W/G Mn4Ni2CrMo
80SD	A5.28 ER 80 S-D2	14341-A W/G 4Mo
80SG	A5.28 ER 80 S-G	16834-A W/G Z Mn3Ni1Cu
70S2	A5.18 ER 70 S-2	14341-A W/G 2Ti
80SNI1	A5.28 ER 80S-Ni1	14341 W/G 3 Ni1
80SNI2	A5.28 ~ER 80S-Ni2	14341 W/G 2 Ni2
FILS FOURRES	AWS	ISO
70T4	A5.20 E 70T-4	17632-AT 38 Z W N 3
ELCOR M 70	A5.18 E 70C-6M H4	17632-AT 46 2 M M 1 H5
ELCOR R 71	A5.20 E 71T-1M J H4	17632-AT 42 2 P C 1
ELCOR R 81 NiCu	A5.29 E 81 T1-W2 C (M)	17632-AT 46 3 Z P C 1(M1)
110C	A5.28 E 110C-G H4	18276-AT 69 4 Mn2NiCrMo M M 1 H5
80C	A5.28 E 80C-B2 H4	17634-A T CrMo1 M M 1 H5
90C	A5.28 E 90C-B3 H4	17634-A T CrMo2 M M 1 H5
90T	A5.29 E 90T5-G H4	17634-B T 69T5-0G-9C1MV-H5

## Aciers Inoxydables / Stainless steels

ELECTRODES	AWS	ISO
ELOX R 307	A5.4 ~ E 307-16	3581-A E 18 8 Mn R 12
ELOX R 308 L	A5.4 E 308L-16	3581-A E 19 9 L R 32
ELOX R 309 L	A5.4 E 309L-16	3581-A E 23 12 L R 32
ELOX R 310	A5.4 E 310-16	3581-A E 25 20 R 12
299 SUPER	A5.4 E 312-16	3581-A E 29 9 R 12
ELOX R 316 L	A5.4 E 316L-16	3581-A E 19 12 3 L R 12
ELOX R 318	A5.4 E 318-16	3581-A E 19 12 3 Nb R 32
ELOX R 385	A5.4 E 385-16	3581-A E Z 20 25 5 Cu LR 32
ELOX R 347	A5.4 E 347-16	3581-A E 19 9 Nb R 32
ELOX R 2209	A5.4 E 2209-17	3581-A E 22 9 3 NLR 32
FILS	AWS	ISO
307Si	A5.9 ~ ER 307	14343-A W/G 18 8 Mn
308L	A5.9 ER 308L	14343-A W 19 9 L
308LSi	A5.9 ER 308LSi	14343-A G 19 9 L Si
309L	A5.9 ER 309L	14343-A W 23 12 L
309LSi	A5.9 ER 309LSi	14343-A G 23 12 L Si
310	A5.9 ER 310	14343-A W/G 25 20
312	A5.9 ER 312	14343-A W/G 29 9
316L	A5.9 ER 316L	14343-A W 19 12 3 L
316LSi	A5.9 ER 316LSi	14343-A G 19 12 3 L Si
318	A5.9 ER 318	14343-A W 19 12 3 Nb
318Si	A5.9 ER 318Si	14343-A G 19 12 3 Nb Si
347	A5.9 ER 347	14343-A W 19 9 Nb
347Si	A5.9 ER 347Si	14343-A G 19 9 Nb Si
385	A5.9 ER 385	14343-A W/G 20 25 5 Cu N L
410	A5.9 ER 410	14343-A W/G 13 L
2209	A5.9 ER 2209	14343-A W/G 22 9 3 N L
2509	A5.9 ER 2594	14343-A W/G 25 9 4 N L
TIG FOURRES	AWS	ISO
T308	A5.22 R308LT1-5	-
T309	A5.22 R309LT1-5	-
T316	A5.22 R316LT1-5	-
FILS FOURRES	AWS	ISO
308T0	A5.22 E308LT0-1/4	17633-AT 19 9 L R M/C 3
308T1	A5.22 E308LT1-1/4	17633-AT 19 9 L P M/C 1
309T0	A5.22 E309LT0-1/4	17633-AT 23 12 L R M/C 3
309T1	A5.22 E309LT1-1/4	17633-AT 23 12 L P M/C 1
316T0	A5.22 E316LT0-1/4	17633-AT 19 12 3 L R M/C 3
316T1	A5.22 E316LT1-1/4	17633-AT 19 12 3 L P M/C 1

## Alliages Aluminium / aluminium alloys

ELECTRODES	AWS	ISO
ALUWELD-SI	A5.3 E 4043	573-3 E AISi5
FILS	AWS	ISO
1070	A5.10 ER 1070	18273 S Al 1070 (Al99,7)
4043	A5.10 ER 4043	18273 S Al 4043 (AlSi5)
4047	A5.10 ER 4047	18273 S Al 4047 (AlSi12)
5183	A5.10 ER 5183	18273 S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7)
5356	A5.10 ER 5356	18273 S Al 5356 (AlMg5Cr)
5754	A5.10 ~ER 5654	18273 S Al 5754 (AlMg3)



## Alliages Cuivre / Copper alloys

ELECTRODES	AWS	ISO
BRONZE	A5.6 E CuSn-C	1733 EL-CuSn7
FILS	AWS	ISO
1897	-	24373 S Cu 1897 (CuAg1)
1898	A5.7 ER Cu	24373 S Cu 1898 (CuSn1)
5180	A5.7 ER CuSn-A	24373 S Cu 5180P (CuSn6P)
5410	-	24373 S Cu 5410 (CuSn12P)
6100	A5.7 ER CuAl-A1	24373 S Cu 6100 (CuAl8)
6327	-	24373 S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)
6338	A5.7 ER CuMnNiAl	24373 S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)
6560	A5.7 ER CuSi-A	24373 S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
7061	-	24373 S Cu 7061 (CuNi10)
7158	-	24373 S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)

## Alliages Nickel / Nickel alloys

ELECTRODES	AWS	ISO
NIBAZ B 71	A5.11 E NiCrFe 3	14172 E-Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)
ANTI-CRACK 7015	A5.11 E NiCrFe 3	14172 E-Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)
NIBAZ B 65	A5.11 E NiCrMo 3	14172 E-Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
FILS	AWS	ISO
NI055	-	1071 S C NiFe-1
NI059	A5.14 ER NiCrMo-13	18274 S-Ni 6059
NI061	A5.14 ER Ni-1	18274 S-Ni 2061 (NiTi3)
NI082	A5.14 ER NiCr 3	18274 S-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
NI276	A5.14 ER NiCrMo 4	18274 S-Ni 6276 (NiMo16Cr15Fe6W4)
NI625	A5.14 ER NiCrMo 3	18274 S-Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
NICU7	A5.14 ER NiCu 7	18274 S-Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
FILS FOURRES	AWS	ISO
F082	A5.34 ENiCrFe3T0-4	~14172 ENi 6182 (NiCr15Fe6Mn)
F625	A5.34 ENiCrMo3T0-4	~14172 ENi 6625 (NiCr22Mo9Nb)

## Alliages Fonte / Cast Iron alloys

ELECTRODES	AWS	ISO
ELNIKEL	A5.15 E Ni-CI	1071 E C Ni-CI 1
NI-CAST	A5.15 E Ni-CI	1071 E C Ni-CI 1
ELNIFER	A5.15 E NiFe-CI	1071 E C NiFe CI 1
FE-CAST	A5.15 E NiFe-CI	1071 E C NiFe CI 1

## Alliages Cobalt / Cobalt alloys

ELECTRODES	AWS	DIN
Co6	A5.13 E Co Cr-A	8555 E20-UM-45-CRTZ
Co21	A5.13 E Co Cr-E	8555 E20-UM-350-CKTZc
FILS	AWS	DIN
Co6	A5.21 ER Co Cr-A	8555 WSG-20-GO-40-CTZ
Co12	A5.21 ER Co Cr-B	8555 WSG-20-GO-50-CSTZ
Co21	A5.21 : ER Co Cr-E	8555 WSG-20-GO-300-CKTZ
FILS FOURRES	AWS	DIN
Co6	A5.21 ER Co Cr-A	8555 MSG20-GF-40-CTZ
Co12	A5.21 ER Co Cr-B	8555 MSG20-GF-50-CTZ
Co21	A5.21 : ER Co Cr-E	8555 MSG20-GF-350-CKTZ

## Alliages Titane / Titanium alloys

FILS	AWS	Werkstoff n°
Ti 2	A5.16 ER Ti-2	3.7035

## Rechargement - Chocs - Abrasion / Hardfacing

ELECTRODES	AWS	DIN
ELHARD 600	14700 E Fe8	8555 E 6-UM-60 P
ELHARD 600 R	14700 E Fe8	8555 E 6-UM-60 P
ELHARD 14 Mn	14700 EZ Fe 9	8555 E 7-UM-200K
ELHARD 60	14700 E Fe14	8555 E 10-UM-60 GRZ
ELHARD 63	14700 E Fe14	8555 E 10-UM-60 GRZ
FAZER 17 MnCr	14700 E Fe 9	8555 E 7-UM-250KP
FILS	AWS	DIN
350HB	14700 S Fe2	-
600HB	14700 S Fe8	88555 MSG 6 GZ-60
FILS FOURRES	AWS	DIN
HARDCOR 600M	14700 S Fe2	-
HARDCOR 600G	14700 S Fe2	-
FE13-65	14700 T ZFe13	-
FE15-64 O	14700 T Fe15	-
FE20-67 O	14700 T Fe20	-
CWNI O	14700 T Ni20	-
FE8-60	14700 T Fe8	DIN 8555 MF 10-GF-55-GPS

## Aciers non et faiblement alliés / Low alloyed steels

FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
019100	ER80S-B2	G/W Mo Si	1.5424
017339	ER80S-G	CrMo 1	1.7339

## Aciers faiblement alliés Aéronautique / Aeronautical low alloys

FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
SCVS*	15CDV6	15CrMoV6	1.7734

## Aciers Inoxydables / Stainless steels

FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
024316	ER308L	G/W 19 9 L	1.4316
024337	ER312	G/W 29 9	1.4337
024430	ER316L	G/W 19 12 3 L	1.4430
024576	ER318Si	G/W 19 12 3 Nb Si	1.4576
0217-4PH	ER630	X5CrNiCuNb17-4-4	1.4548
024009	ER410	X10Cr13	1.4009
024501	ER2594	G/W 25 9 4 N L	1.4501
024551	ER347	G/W 19 9 Nb Si	1.4551

## Alliages Cuivre / Copper alloys

FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
040923	ERCuNiAl	SG-CuAl8Ni6	2.0923
041211	ER Cu	G/SG-Cu Ag	2.1211
041367	ERCuMnNiAl	SG - CuMn13Al7	2.1367
041461	ERCuSi-A	SG - CuSi3	2.1461

## Rechargement - Chocs - Abrasion / Hardfacing

FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
019200	8CrMo12	36 HRC / 115 Kg	1.2367
024122	X39CrMo17-1	45 HRC / 145 Kg	1.4122
819 BS*	36NiCrMo16	48 HRC / 166 Kg	1.6773
SMV3S*	X37CrMoV5-1	50 HRC	1.2343
019300	X45CrSi9	54-60 HRC	1.4718
019600	ERFe-6	57-62 HRC	1.3348

\*Nuance Aubert & Duval

## Alliages Nickel / Nickel alloys

FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
039240	ERNiCrMo-3	SG - Ni Cu 22 Mo 9 Nb	2.4831
039260	ERNiCr-3	SG - Ni Cr 20 Nb	2.4806
039400	ERNI-1	SG - Ni Ti 3	2.4155
039410	ERNiFe2	SG - NiFe 2	
031625	Tni6625-14	Ni Cr 22 Mo 9 Nb	2.4856

## Alliages Cobalt / Cobalt alloys

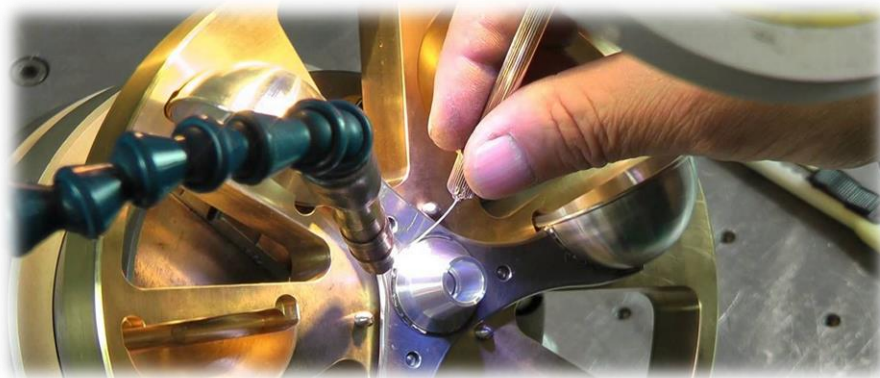
FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
06CoCR			CoCr

## Alliages Titane / Titanium alloys

FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
067025	ERTi 1	-	3.7025
067165	-	Ti6Al4V	3.7165

## Alliages Aluminium / aluminium alloys

FILS	AWS	ISO	Werkstoff n°
052245	ER4043	S Al 4043 (AlSi5)	3.2245
052585	ER4047	S Al 4047 (AlSi12)	3.2585
053548	ER5183	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7)	3.3548
054145	ER4145	-	-





## Alliages sans cadmium / Cadmium free alloys

REF. AI	DIN 8513	ISO 17672	AMS	EN 1044	AWS
<b>ALLIAGES SANS CADMIUM AVEC ETAIN / CADMIUM FREE ALLOYS WITH TIN</b>					
560Sn				Ag 101	
60Sn		Ag 160		AG 402	BAG-18
556Sn		Ag 156	4763	AG 102	BAG-7
555Sn		Ag 155		AG 103	
545Sn		Ag 145		AG 104	BAG-36
540Sn		Ag 140		AG 105	BAG-28
538Sn		Ag 138	4761		BAG-34
534Sn		Ag 134		AG 106	
530Sn		Ag 130		AG 107	
525Sn		Ag 125		AG 108	BAG-37

## ALLIAGES SANS CADMIUM SANS ETAIN / CADMIUM FREE ALLOYS WITHOUT TIN

560				Ag 202	
545		Ag 245			BAG-5
544		Ag 244		Ag 203	
540			4762		
535		Ag 235			BAG-35
533					
530		Ag 230		Ag 204	BAG-20
525		Ag 225		Ag 205	
520Si				Ag 206	
512Si		Ag 212		Ag 207	
505Si		Ag 205		Ag 208	
549MnNi					

## Alliages argent avec cadmium / Cadmium bearing

REF. AI	NORMES				
	Din 8513	ISO 17672	AMS	EN 1044	AWS
<b>ALLIAGES AVEC CADMIUM / CADMIUM BEARING</b>					
1550Ni	L-Ag50CdNi	Ag 351	4771G	AG 351	BAG-3
1550	L-Ag50Cd	Ag 350	4770J	AG 301	BAG-1a
1545	L-Ag45Cd	Ag 345	4769E	AG 302	BAG-1
1542	L-Ag42Cd			AG 303	
1540	L-Ag40Cd	Ag 340		AG 304	
1538	L-Ag38Cd				
1535	L-Ag35Cd		4768G		BAG-2
1530	L-Ag30Cd	Ag 330		AG 306	BAG-2a
1525Si	L-Ag25CdSi	Ag 326		AG 307	BAG-33
1521Si	L-Ag21CdSi			AG 308	
1520	L-Ag20Cd			AG 309	
1519	L-Ag19Cd				
1517	L-Ag17Cd				
1513	L-Ag13Cd				

## LAMINE TRIMETAL / TRIMETAL STRIPS

1540T2	
1530T2	

## Alliages pour applications spécifiques / Spécials alloys

REF. AI	DIN 8513	ISO 17672	AMS	EN 1044	AWS
<b>ALLIAGES AVEC NICKEL (propriétés mécaniques supérieures) / ALLOYS WITH NICKEL</b>					
2527Ni		Ag 427		AG 503	
540Ni		Ag 440			BAG-4
2549MnNi		Ag 449		AG 502	BAG-22
549MnNi	Alliage non normé Spec Usine– Without standards Alloy				
554Ni			4772H		BAG-13
550Ni		Ag 450			BAG-24
563Ni			4774E		BAG-21

## ALLIAGES SANS CUIVRE Ammoniaque résistant / ALLOYS COPPER FREE Ammonia Resistant

Ag72Zn					
Ag85Mn		Ag 485	4766F	AG 501	BAG-23

## ALLIAGES SANS ZINC (Brasage au four) / ALLOYS ZINC FREE (oven brazing)

Ag9999					
60Sn		Ag 160	4773E	AG 402	BAG-18
72Cu		Ag 272		AG 401	BAG-8
56Ni			4765D		BAG13a
40Ni					

## ALLIAGES AVEC INDIUM / ALLOYS WITH INDIUM (for tin coating)

556In				AG 403	
564MnIn	Alliage non normé Spec Usine– Without standards Alloy				

## ALLIAGES ARGENT AVEC TITANE (Brasage des Céramiques) / SILVIER ALLOYS WITH TI

Brasage sous argon pur ou sous vide					
Ag96Ti	Assemblage des céramiques, céramiques sur métal, graphite. L'intervalle de brasage doit être maintenu impérativement entre 900°C et 1000°C				
Ag70Ti					
Ag64Ti					
Ag98Ti					

## Alliages haute pureté / High purity alloys

### ALLIAGES BASE OR (pour brasage) / GOLD BRAZING ALLOYS

REF. AI	NORMES			APPLICATIONS / INDUSTRIES
	AWS A5.8	AMS	ISO 17672	
Au75Ag5				DOMAINES APPLICATIONS Bijouterie de luxe  INDUSTRIES Joallerie, orfèvrerie de luxe.
Au70Ni22Pd	BAu-6	4786	Au 700	
Au58Ag14				
Au58Pd3				
Au66Ag11				
Au75Ag6				

### ALLIAGES ARGENT ET PALLADIUM / SILVER AND PALLADIUM ALLOYS

REF. AI	APPLICATIONS / INDUSTRIES		
	AWS A5.8	ISO 17672	Brasage au Four sous vide (référence SV)
72Cu	BVAg-8		Aciers et Aciers inoxydables résistants à chaud. Alliages de nickel, cobalt, alliages de molybdène, tungstène, titane. Matériaux devant résister à de fortes températures, de fortes contraintes mécaniques, à la corrosion et posséder une bonne conductibilité électrique. Industries aérospatiales, électroniques, médicales, nucléaires.
Ag68CuPd	BVAg-30		
Ag58CuPd	BVAg-31		
Ag65CuPd		Pd 481	
Ag54PdCu			
Ag95Pd			
75PdMn			



## Alliages cuivre phosphore / Copper phosphorus alloys

REF. AI	NORMES / STANDARDS		
	ISO 17672	EN 1044	AWS
<b>CUIVRE PHOSPHORE / COPPER-PHOSPHORUS</b>			
100P	CuP 179	CP 203	
100X	CuP 180	CP 202	BCuP-2
100F	CuP 182	CP 201	
100H	CuP 180	CP 202	BCuP-2
<b>CUIVRE PHOSPHORE AVEC ETAIN / COPPER-PHOSPHORUS-TIN</b>			
100Sn	CuP 386	CP 302	BcuP-9
<b>CUIVRE PHOSPHORE AVEC ARGENT / SILVER-COPPER-PHOSPHORUS</b>			
100Ag			
102	CuP 279	CP 105	BCuP-6
102F	CuP 280		
105	CuP 281	CP 104	BCuP-3
106	CuP 283		BCuP-4
106Ni	CuP 283a	CP 103	
110			
115	CuP 284	CP 102	BCuP-5
118	CuP 286	CP 101	BCuP-8

REF. AI	DESIGNATION	ALLIAGES	MÉTAUX	RESIDUS
<b>FLUX DECAPANT POUDRE / DESOXIDIZING POWDER</b>				
DSPF	SuperFlux MX	Tous sauf Alu	Cu, Laiton, Inox, acier.	Faible
<b>FLUX DECAPANT PATE / DESOXIDIZING PASTE</b>				
DCFNT	CarboFlux NT	Tous sauf Alu	Cu, Laiton, Inox, acier.	Faible
DMAX	MaxiFlux	Tous sauf Alu	Cu, Laiton, Inox, acier.	Moyen

## Alliages aluminium / Aluminium alloys

REF. AI	CARACTÉRISTIQUES	NORMES		
	Flux Décapant	ISO 17672	EN 1044	AWS A5.10
<b>ALUMINIUM SILICIUM / ALUMINIUM SILICON (Brasage de l'aluminium avec l'aluminium A1000)</b>				
AS5	Non Corrosif (KAIF)	Al 105	AL 101	4043
AS7		Al 107	AL 102	4343
AS10		Al 110	AL 103	4045
AS12		Al 112	AL 104	4047

<b>ZINC-ALUMINIUM FIL FOURRE / ZINC-ALUMINIUM CORED WIRE (Brasage du cuivre avec l'aluminium)</b>				
9802	Non Corrosif (KAIF-CsAlF-CsKAF)	compatibilité moyenne avec l'aluminium. Int 240°		
7822		Meilleure compatibilité avec l'aluminium. Int 140°		

REF. AI	Métal de base	Métal d'apport
---------	---------------	----------------

<b>DECAPANT POUR ALUMINIUM / DEZOXIDIZING FLUX ALUMINIUM</b>		
KAIF	Al/Cu – Al/Al Al/Fe	Al Si et Al Mg (maxi Mg 0,6 %)
CsAlF	Al/Al – Al/Cu	Alliages zinc alu et Al Mg. Spécial flamme
CsKAF	Al/Cu – Al/Al Al/Fe	Al Si et Al Mg (maxi Mg 0,6 %)
KZnF	Al/Al	Uniquement pour Al Si avec maxi 10 % Si
KAIFLi	Al/Cu – Al/Al Al/Fe	Al Si Résidus excessivement faibles Spécial flamme

## Alliages de Cuivre / Copper alloys

REF. AI	NORMES STANDARDS		
	ISO 17672	EN 1044	AWS
<b>LAITONS – ALLIAGES DE CUIVRE ET ZINC / BRASS ALLOYS</b>			
CZ40	Cu 470a	CU 301	
CZ40Sn	Cu 470*	CU 302	RBCuZn-A
CZ40Mn	Cu 670	CU 303	
CZ39Mn	Cu 471	CU 304	RBCuZn-C
CZ40AG			
CZ38Co			
CZ35Mni			

<b>LAITONS AVEC NICKEL / BRASS ALLOYS WITH NICKEL</b>			
CZ41Ni10	Cu 773	CU 305	RBCuZn-D
CZ40AgNi			
CZ41Ni6			
CZ39Mn1	Cu 680 - Cu 681	CU 306	RBCuZn-B

<b>BASE CUIVRE / HIGH TEMPERATURE COPPER BASE</b>			
Cu9995	Cu 102		
Cu9990	Cu 110		
Cu92SnP			RCuSn-C
Cu90Ag			
Cu87Mn10			
Cu86Mn12Ni	Cu 595		
Cu85Mn12Ni			
Cu80Ag			
Cu70Ag			
Cu67Mn24Ni			

REF. AI	DESIGNATION	ALLIAGES	METAUX	RESIDUS
<b>FLUX DECAPANT POUDRE / DESOXIDIZING POWDER</b>				
DCZPO	CZ Flux / Soudoflux	CZ40 à CZ39Mn1	Cu, Laiton, Inox, acier	Important
<b>FLUX DECAPANT PATE / DESOXIDIZING PASTE</b>				
DCZPA	CZ Flux / Soudoflux	CZ40 à CZ39Mn1	Cu, Laiton, Inox, acier	Important





## Brasage tender / Soft solders

REF. AI	NORMES	
	DIN 1707	EN 29453
<b>ETAIN / TIN</b>		
Sn999		
<b>ETAIN CUIVRE / TIN COPPER</b>		
SnCu3	SnCu3	S-Sn97Cu3
<b>ETAIN ARGENT / TIN SILVER</b>		
SnAg2		
SnAg3		S-Sn97Ag3
SnAg5	SnAg5	
SnAg10		
<b>ETAIN CUIVRE ARGENT / TIN SILVER COPPER</b>		
SnCu4		
<b>ETAIN PLOMB ARGENT / TIN SILVER LEAD</b>		
Sn63PbAg	Sn63PbAg	
PbSn5		

## Brasage tender / Soft solders

REF. AI	NORMES	
	DIN 1707	EN 29453
<b>ETAIN ANTIMOINE / TIN ANTIMONY</b>		
Sn95Sb	SnSb5	S-Sn95Sb5
<b>ETAIN PLOMB / TIN LEAD</b>		
Sn80Pb	Sn80Pb20	
Sn63Pb	Sn63Pb	S-Sn63Pb37
Sn60Pb	Sn60Pb	S-Sn60Pb40
Sn50Pb	Sn50Pb	S-Pb50Sn50
Sn40Pb	Pb60Sn	S-Pb60Sn40
Sn33Pb	PbSn33	
Sn30Pb	PbSn30	S-Pb70Sn30
Pb92Sn		S-Pb92Sn8
<b>PLOMB / LEAD</b>		
Pb99		
<b>CADMIUM ZINC / CADMIUM ZINC</b>		
Cd82	Cd82Zn16Ag2	

## Alliages en Poudre / Powder alloys

REF. AI	COMPOSITION %									CARACTÉRISTIQUES / FEATURES			
	Ag	Cu	Zn	Sn	Ni	Pb	P	Si	O <sup>2</sup>	Atomisation	Forme	Size µm	Densité
<b>ALLIAGES BASE CUIVRE / COPPER MASTER ALLOYS</b>													
CuPA100		Bal					0.2		0.2	AIR	Sphérique	< 100	4.90 – 5.50
CuPA60		Bal					0.2		0.2			< 63	4.70 – 4.90
CuPW100		Bal					0.2		0.2	EAU	Irrégulière	< 100	2.80 – 3.60
CuPW70		Bal					0.2		0.2			< 75	2.90 – 3.50
CuE60		Bal							0.2	ELECTROLYTIQUE	Dentrique	< 63	1.30
CuE100		Bal							0.2			< 100	1.70
CuZn10A60		Bal	10					0.2		AIR	Sphérique	< 63	3.10 – 3.60
CuZn20A60		Bal	20					0.2				< 63	3.10 – 3.60
CuZn30A60		Bal	30					0.2				< 63	3.10 – 3.60
CuSn8A60		Bal		8.0			0.3			AIR	Sphérique	< 63	4.00 – 5.00
CuP7A60		Bal				7.0						< 63	4.5 – 5.8
CuPSn7A60		Bal		7.0		7.0						< 63	4.5 – 5.8

### ALLIAGES BASE ARGENT / SILVER MASTER ALLOYS

Ag99A60	99.9								0.3	AIR	Sphérique	< 63	5.40 – 5.60
Ag99A100	99.9							0.3	< 100			5.60 – 5.80	
Ag99A150	99.9							0.3	< 150			5.30 – 5.50	

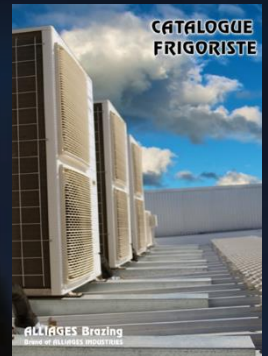
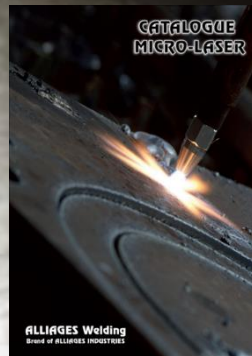
### ALLIAGES BASE NICKEL / NICKEL MASTER ALLOYS

CODE	B	Cu	Cr	Fe	Ni	Al	P	Si	C	Atomisation	Int °C	Dureté HRC	Size m	Densité
NiP16		0.20		0.10	Bal	0.05	16.0	0.15			1100-1175			2.50 – 3.00
NiP20		0.20		0.10	Bal	0.05	20.0	0.15			1100-1175			2.40 – 3.10
NiCrFeH60	3.10		15.0	4.20	Bal			4.50	0.70	AZOTE	1050-1200	55<>60	< 106	5.50 – 5.70
NiCrFeH50	2.50		12.0	2.50	Bal			3.30	0.30		45<>50			5.40 – 5.60
NiCrFeH40	1.70		8.00	2.40	Bal			3.90	0.40		35<>40			
NiCrFeH35	1.20		6.50	1.20	Bal			4.10	0.20		30<>35			5.30 – 5.50
Ni102	2.90		7.00	3.00	Bal			4.50	0.05		970-1000	30<>40	< 106	4.50 -5.50

### ALLIAGES CUPRO-NICKEL / COPPER-NICKEL ALLOYS

CODE	B	Cu	Cr	Sn	Ni	Mn	P	Si	O <sup>2</sup>	Atomisation	Int °C	Size µm	Densité
CuNi3	0.10	Bal			3.00				0.02		1100	< 63	4.5 – 5.8
CuNiSn6		Bal		6.00	9.00				0.02		1110	< 63	4.5 – 5.8
CuNi11		Bal			11.0				0.02		1150	< 63	4.5 – 5.8
CuNiMn10		Bal			3.00	10.0			0.02		995	< 100	4.5 – 5.8
CuNiMn20		Bal			20.0	20.0			0.02		1040	< 150	4.5 – 5.8

# Catalogues disponibles



## Alliages Brazing & Welding

Brand of Alliages Industries

AI 91 France Nord -Bondoufle  
Agence centrale/Stock/Usine  
Tel : +33 1 69 11 50 50  
Fax : +33 1 69 11 50 51

AI 69 France Sud – Lyon  
Agence Commerciale  
Tel : +33 4 26 78 40 00

AI 92 Paris Fontenay aux Roses  
Agence commerciale  
Tel : +33 1 46 60 46 10

AI 64 Anglet  
Siège Social/Comptabilité

[contact@brasage.com](mailto:contact@brasage.com)  
[www.alliagesindustries.fr](http://www.alliagesindustries.fr)

### Équipe commerciale



**Gérard  
POUGEON**  
Direction



**Caroline  
VAN DEN WIELE**  
Back office



**Frédéric  
CAZIN**  
Commercial



**Sylvie  
HORTES**  
Back office



**Philippe  
REYMANN**  
Commercial



**Philippe  
TRIGRANCE**  
Commercial



**Guillaume  
FURNION**  
Commercial



**Dominique  
RINGOT**  
Commercial